MATERIAL · MACHINERY · PARTS · PACKAGING

از مواد اولیه
تا خط تولید

تأمین ماشین‌آلات، قالب‌ها، قطعات
و مواد اولیه صنایع

Asia Advance Tech

کاتالوگ محصولات و خدمات



INDUSTRIAL SUPPLY SOLUTIONS

2026

COMPANY PROFILE

شناخت صنعت، انتخاب راهکار

آسیا ادونس تک با دو بخش طراحی مهندسی و بازرگانی، از سال ۱۹۹۵ در خاورمیانه فعالیت دارد. حوزه کار شرکت، تأمین مواد اولیه، ماشین‌آلات، تجهیزات جانبی، قالب و قطعات مورد نیاز تولید است.



طراحی و انتخاب فنی

بررسی نیاز تولید، انتخاب مواد و تجهیزات و توجه به الزامات عملکردی محصول.

تأمین صنعتی

ارتباط با سازندگان و تأمین‌کنندگان برای تهیه ماشین‌آلات، قطعات و مواد اولیه.

خودرو • بهداشت و درمان • لوازم خانگی • برق و الکترونیک
ساختمان • بسته‌بندی • کاغذ و تیشو • کالاهای مصرفی

POLYMERS & RAW MATERIALS

01

مواد اولیه و رزین‌های پلیمری

تأمین مواد اولیه برای تولید محصولات تزریقی، اکستروژنی، بادی و بسته‌بندی؛ با انتخاب گرید متناسب با فرایند و کاربرد نهایی.





پلیمرهای عمومی

پلی‌اتیلن، پلی‌پروپیلن، PET، PVC و پلی‌استایرن؛ برای فیلم، ظروف، قطعات و محصولات صنعتی.

رزین‌ها و افزودنی‌ها

EVA، پلی‌یورتان، اپوکسی، نرم‌کننده‌ها و افزودنی‌ها مطابق نیاز محصول و فرمولاسیون.

برای استعلام: نام ماده، گرید یا دیتاشیت، کاربرد، مقدار و مقصد تحویل را اعلام کنید.

02

INJECTION & BLOW MOLDING

تزریق و تولید ظروف بادی

ماشین‌آلات شکل‌دهی پلاستیک برای تولید قطعات، بطری و ظروف؛ انتخاب دستگاه بر اساس جنس ماده، ابعاد محصول، قالب و ظرفیت مورد نیاز.







تزریق پلاستیک

تأمین ماشین تزریق، تجهیزات جانبی و هماهنگی مشخصات دستگاه با قالب و محصول.

فرایندهای بادی

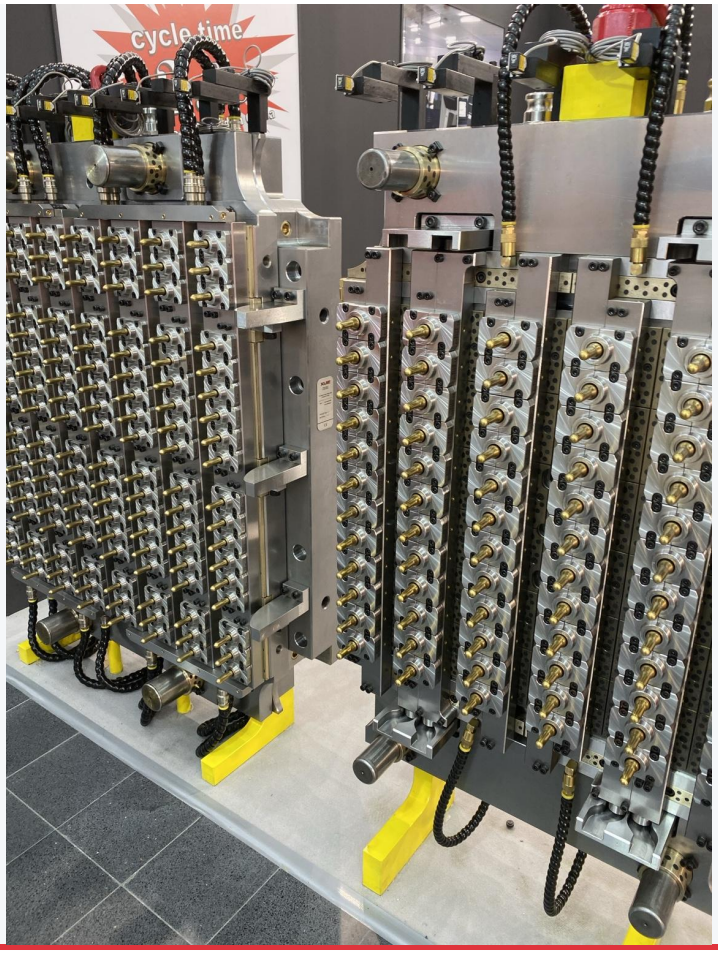
ماشین‌آلات اکستروژن بادی و تزریق بادی برای تولید ظروف و قطعات توخالی.

03

MOLDS & TOOLING

قالب‌ها و ابزار تولید

تأمین قالب و ابزار صنعتی بر اساس نقشه، نمونه محصول و مشخصات خط تولید؛ از قطعات پلاستیکی تا پریفرم و اجزای بسته‌بندی.



قالب‌های صنعتی

قالب تزریق و بادی، ابزار شکل‌دهی و قطعات دقیق با بررسی جنس، ابعاد و تعداد حفره‌ها.

اطلاعات لازم: فایل سه‌بعدی یا نقشه، ماده مصرفی، وزن قطعه، تیراژ و مشخصات ماشین.

تطبیق با ماشین

بررسی ابعاد نصب، تناژ مورد نیاز، سیستم راهگاه، خنک‌کاری و الزامات سیکل تولید.

04

EXTRUSION & COMPOUNDING

اکستروژن، کامپاند و گرانول

تجهیزات فرآوری پلیمر برای اختلاط، اکستروژن و تولید گرانول؛ در کنار راهکارهای بازیافت و پوشش‌دهی متناسب با پروژه.



آماده‌سازی و فرآوری

انتخاب اکسترودر و تجهیزات تغذیه، اختلاط و گرانول‌سازی بر اساس ماده ورودی و محصول نهایی.

توسعه خط

بررسی ظرفیت، پایداری فرایند، تجهیزات جانبی و هماهنگی اجزای خط تولید.

05

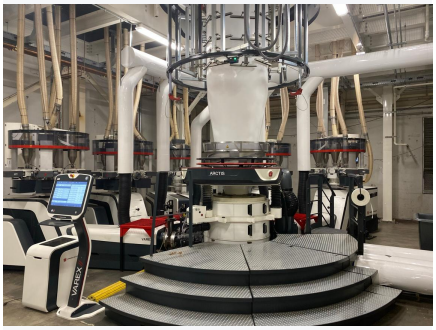
BLOWN & CAST FILM

خطوط تولید فیلم و استرچ

خطوط فیلم دمشی و کست برای کاربردهای بسته‌بندی؛ شامل فیلم‌های پلی‌اتیلنی و استرچ PVC بر اساس نیاز محصول.









فیلم دمشی و کست

انتخاب ساختار خط بر مبنای نوع پلیمر، تعداد لایه‌ها، عرض، ضخامت و ظرفیت.

استرچ بسته‌بندی

تجهیزات تولید فیلم استرچ و محصولات مورد استفاده در بسته‌بندی غذایی و صنعتی.

06

REWINDING · SLITTING · BAG MAKING

رول‌پیچی، برش و کیسه‌سازی

تجهیزات تکمیلی برای تبدیل رول مادر به محصول آماده مصرف؛ با توجه به جنس فیلم، ابعاد رول و شیوه بسته‌بندی.





رول به رول و برش

ماشین‌آلات رول‌پیچی و اسلیتر برای تنظیم عرض و طول رول و آماده‌سازی محصول.

تبدیل فیلم به کیسه

تجهیزات برش و دوخت برای تولید کیسه؛ با تعیین نوع دوخت، ابعاد و شکل محصول.

07

PACKAGING & DISPENSING

بسته‌بندی و اجزای مصرفی

راهکارهای بسته‌بندی برای صنایع آرایشی، بهداشتی، شوینده و کالاهای مصرفی؛ از اجزای بسته‌بندی تا تجهیزات خط.



پمپ، تریگر و درپوش

بررسی نمونه، نوع رزوه، حجم خروجی و سازگاری با ظرف برای انتخاب قطعات بسته‌بندی.

تجهیزات بسته‌بندی

پرکن، درب‌بند، لیبل‌زن، سیل، تسمه‌کشی و استرچ‌پیچ متناسب با نوع محصول.

METAL FORMING

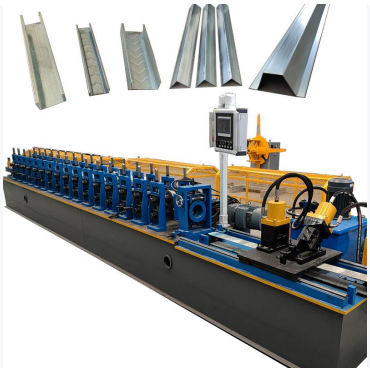
08

فرم‌دهی فلزات

ماشین‌آلات فرم‌دهی ورق و پروفیل، خطوط رول‌فرمینگ و خم‌کاری لوله؛ انتخاب فرایند بر اساس مقطع و نقشه قطعه.







ورق و پروفیل

رول‌فرمینگ، پرس و تجهیزات شکل‌دهی با تعیین جنس و ضخامت ورق و مقطع نهایی.

لوله و قطعات فلزی

تجهیزات خم‌کاری و ابزار تولید برای قطعات صنعتی، تأسیساتی و کاربردهای خودرویی.

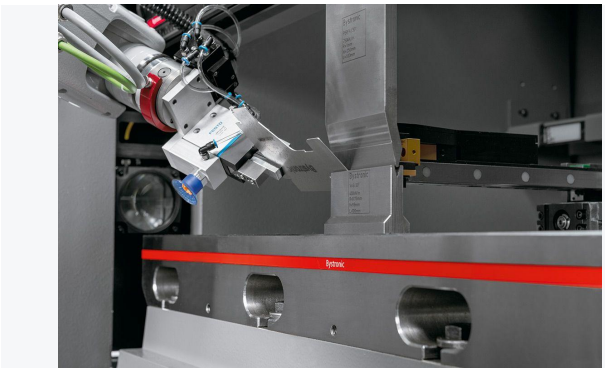
09

LASER CUTTING & PRESS BRAKE

برش و خم‌کاری CNC

تجهیزات برش لیزر و پرس‌برک CNC برای ساخت قطعات ورقی؛ با بررسی ابعاد قطعه، جنس، ضخامت و دقت مورد نیاز.







برش لیزر

تعیین ابعاد میز، نوع و ضخامت ماده و الزامات برش برای انتخاب دستگاه.

پرس‌برک و اتوماسیون

تعیین تناژ، طول خم، ابزار و امکان جابه‌جایی رباتیک قطعه بر اساس پروژه.

10

ROBOTICS & AUTOMATION

رباتیک و اتوماسیون صنعتی

بررسی راهکارهای رباتیک برای برداشت قطعه، جابه‌جایی، مونتاژ و بسته‌بندی در خطوط تولید.







یکپارچه‌سازی با تولید

تطبیق ربات و ابزار انتهایی با ماشین، محصول، سیکل کاری و فضای نصب.

انتخاب بر اساس کاربرد

ظرفیت حمل، برد حرکتی، دقت و الزامات ایمنی، مبنای بررسی فنی پروژه هستند.

تصویر ربات‌های متنوع، نمایی مفهومی از کاربردهاست؛ پیکربندی اجرایی بر اساس پروژه تعیین می‌شود.

PULP & CELLULOSIC MATERIALS

11

خمیر کاغذ و مواد سلولزی

تأمین خمیر کاغذ برای صنایع کاغذ، تیشو و محصولات سلولزی؛ انتخاب نوع خمیر بر اساس کیفیت مورد انتظار محصول.





خمیر الیاف کوتاه

خمیر سخت‌چوب، از جمله اکالیپتوس؛ با بررسی خواص مورد نیاز برای تشکیل ورق و کیفیت محصول.

خمیر الیاف بلند

خمیر نرم‌چوب برای فرمولاسیون‌های نیازمند استحکام؛ با انتخاب گرید و نسبت اختلاط متناسب.

برای استعلام: نوع و گرید خمیر، دیتاشیت، مقدار، کاربرد و مقصد تحویل مشخص شود.

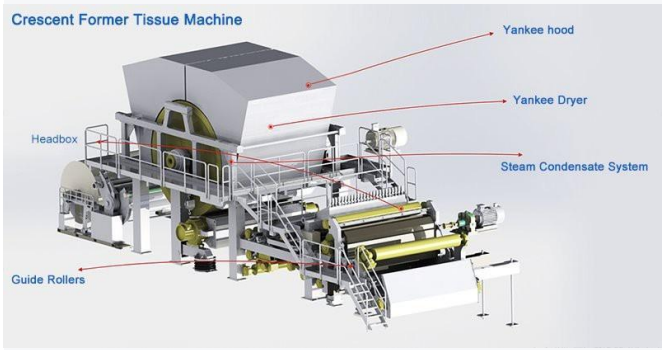
TISSUE PAPER PRODUCTION

12

خط تولید کاغذ تیشو

تجهیزات تولید رول مادر تیشو؛ از شکل‌گیری ورق تا آب‌گیری، خشک‌کردن و رول‌پیچی، بر اساس طراحی و ظرفیت خط.







شکل‌دهی و آب‌گیری

بررسی بخش فرمینگ، از جمله Crescent Former، و هماهنگی آن با تجهیزات پرس و انتقال ورق.

خشک‌کردن و رول مادر

تجهیزات بخش یانکی، هود و رول‌پیچی با توجه به گرماژ، عرض و سرعت طراحی.

TISSUE CONVERTING

13

کانورت دستمال کاغذی

ماشین‌آلات تبدیل رول مادر به دستمال صورت، دستمال توالت، حوله کاغذی و دستمال سفره؛ با آرایش متناسب با محصول.





محصولات رول‌شونده

رول‌پیچی مجدد، امباس، لمینیت، پرفراژ و برش لاگ برای دستمال توالت و حوله کاغذی.

محصولات تاخورده

تجهیزات تا کردن، برش و انتقال برای تولید دستمال صورت و محصولات مشابه.

14

TISSUE PACKAGING

بسته‌بندی محصولات تیشو

تجهیزات بسته‌بندی محصول نهایی و اتصال آن به خروجی خط کانورت؛ از بسته تکی تا بسته‌های چندتایی.





بسته‌بندی اولیه

انتخاب فرم بسته، تعداد محصول، نوع فیلم یا جعبه و نحوه تغذیه دستگاه.

پایان خط

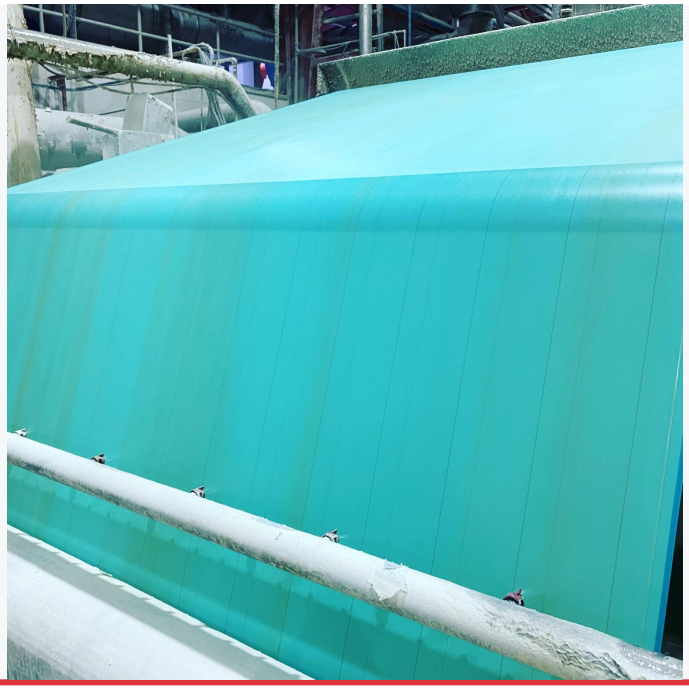
تجهیزات انتقال، تجمیع و بسته‌بندی گروهی با توجه به ظرفیت و چیدمان کارخانه.

15

FELTS & FORMING FABRICS

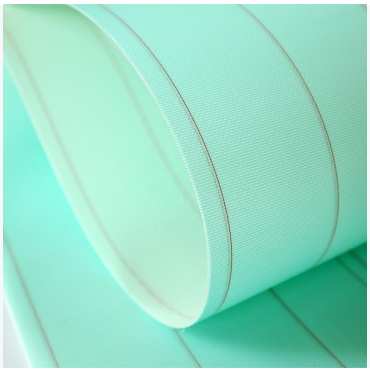
فلت و توری ماشین کاغذ

تأمین فلت و توری برای بخش‌های مختلف ماشین کاغذ؛ انتخاب ساختار مناسب با آب‌گیری، انتقال ورق و شرایط کارکرد.









فلت پرس

تعیین ابعاد، ساختار و مشخصات عملکردی بر اساس موقعیت نصب، سرعت و شرایط پرس.

توری فرمینگ و خشک‌کن

توری‌های پلیمری با ساختارهای مختلف، از جمله تخت‌بافت و گردبافت، متناسب با ماشین.

برای تطبیق فنی: نقشه مسیر، عرض و طول، سرعت ماشین و مشخصات محصول فعلی ارسال شود.

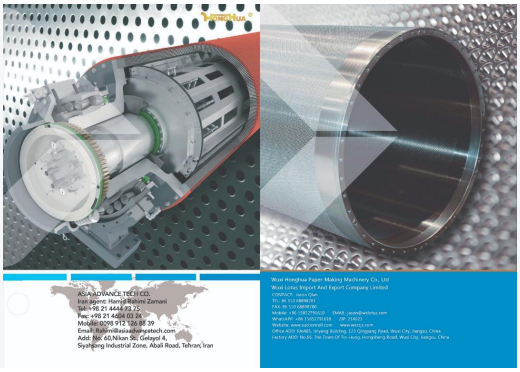
PAPER MACHINE PARTS

16

قطعات تخصصی کاغذ و تیشو

تأمین قطعات و اقلام مصرفی ماشین کاغذ و خطوط کانورت با تطبیق شماره فنی، ابعاد، جنس و شرایط کارکرد.







رول و اتصالات

رول‌های ساکشن و پرس، کوپلینگ‌های دوار و قطعات مرتبط با انتقال سیال و آب‌گیری.

تیغه و قطعات کانورت

دکتر بلید و سیستم دکتر، تیغه لاگ‌ساو، تیغه‌های اسلیتر بالا و پایین و قطعات یدکی.

نام‌ها و نشان‌های روی تصاویر متعلق به سازندگان مربوط‌اند؛ انتخاب برند و تأمین هر مورد تابع بررسی فنی و پیشنهاد تجاری است.

17

DESIGN · DEVELOP · DELIVER

از نیاز تولید تا پیشنهاد فنی

برای انتخاب راهکار مناسب، اطلاعات محصول و شرایط واقعی تولید در کنار مشخصات ماشین و مواد بررسی می‌شوند.

01 تعریف نیاز

محصول نهایی، ظرفیت، نقشه یا نمونه، مواد مصرفی و محدودیت‌های محل نصب.

02 بررسی فنی

مقایسه گزینه‌های ماشین‌آلات، مواد، قالب و تجهیزات جانبی بر اساس نیاز پروژه.

03 تنظیم پیشنهاد

مشخص‌کردن دامنه تأمین، مشخصات فنی، مدارک و شرایط تجاری هر سفارش.

04 هماهنگی تأمین

پیگیری الزامات فنی و مستندات مورد توافق با سازنده و خریدار.

استعلام دقیق، انتخاب روشن‌تر

برای ماشین: محصول، ظرفیت و مشخصات فنی
برای قطعه: شماره فنی، عکس، نقشه و ابعاد
برای مواد: گرید، دیتاشیت، مقدار و کاربرد

PET PREFORMS

پریفرم PET

تأمین پریفرم PET در اندازه‌ها و وزن‌های مختلف، متناسب با مشخصات بطری و نیاز تولید.



تنوع اندازه و وزن

انتخاب پریفرم بر اساس حجم و شکل بطری، نوع دهانه و وزن مورد نیاز محصول.

مشخصات سفارش

برای استعلام، وزن پریفرم، نوع دهانه، رنگ، تعداد و نمونه یا نقشه بطری اعلام شود.

28 MM BOTTLE CAPS

درب بطری دهانه ۲۸ میلی‌متر

تأمین درب بطری دهانه ۲۸ میلی‌متر در دو وزن، با بسته‌بندی کارتنی ۴۰۰۰ عددی.



دهانه	وزن هر درب	تعداد در کارتن
۲۸ میلی‌متر	۲٫۵ گرم	۴۰۰۰ عدد
۲۸ میلی‌متر	۳٫۰۲ گرم	۴۰۰۰ عدد

نوع رزوه و سازگاری درب با دهانه بطری، بر اساس نمونه یا مشخصات فنی سفارش بررسی می‌شود.

TRIGGER SPRAYERS

تریگر پایه‌کوتاه و پایه‌بلند

تأمین تریگر اسپری در مدل‌های پایه‌کوتاه و پایه‌بلند برای بسته‌بندی محصولات شوینده و پاک‌کننده.







انتخاب مدل تریگر

مدل پایه‌کوتاه یا پایه‌بلند با توجه به شکل ظرف و مشخصات دهانه انتخاب می‌شود.

مشخصات سفارش

نوع پایه، رنگ، نوع دهانه، طول لوله و تعداد مورد نیاز هنگام استعلام مشخص شود.

13 GSM TISSUE PAPER

کاغذ تیشو ۱۳ گرم

تأمین کاغذ تیشو با گرماژ ۱۳ گرم بر مترمربع، به‌صورت رول مادر برای خطوط تبدیل محصولات سلولزی.



گرماژ	**۱۳ گرم بر مترمربع**

مصرف در خطوط کانورت

رول تیشو برای تبدیل به محصولات نهایی، با مشخصات متناسب با دستگاه و محصول سفارش داده می‌شود.

مشخصات سفارش

عرض رول، تعداد لایه، قطر رول، قطر بوبین و مقدار مورد نیاز اعلام شود.

PVC CLING FILM

فیلم استرچ PVC

تأمین فیلم استرچ PVC برای بسته‌بندی؛ با تعیین مشخصات رول متناسب با نوع مصرف و تجهیزات بسته‌بندی.



مشخصات رول

عرض، ضخامت و طول فیلم یا وزن خالص رول، مبنای استعلام و تأمین محصول است.

انتخاب متناسب با کاربرد

نوع مصرف و روش بسته‌بندی دستی یا ماشینی هنگام سفارش اعلام شود.

LET’S BUILD YOUR NEXT PRODUCTION SOLUTION

نیاز تولید شما،
نقطه شروع همکاری ما

مواد اولیه • ماشین‌آلات • قالب و قطعات • بسته‌بندی

Asia Advance Tech

حمید رحیمی زمانی

+98 21 4444 7375

+98 912 126 8839

Rahimi@asiaadvancetech.com

www.asiaadvancetech.com

تهران، ایران

اطلاعات شرکت و خدمات: وب‌سایت AAT، صفحات معرفی، خدمات، مواد، ماشین‌آلات، قطعات و تماس.
تصاویر: مجموعه ارائه‌شده برای این کاتالوگ. مشخصات نهایی هر سفارش در پیشنهاد فنی و تجاری تعیین می‌شود.